

ハンナンの JIS 規格品について 2018 版

■線の種類、記号及び適用線径

種類	断面形状	記号	適用線径	用途例
普通鉄線	円形	SWM-B	0.10 以上 18.0 以下	一般用 後めっき用、溶接用
		SWM-F		
くぎ用鉄線		SWM-N	1.50 以上 6.65 以下	くぎ用
なまし鉄線		SWM-A	0.10 以上 18.0 以下	一般用、金網用
コンクリート用鉄線		SWM-P	2.60 以上 18.0 以下	溶接金網用 コンクリート補強用
	SWM-C			

■丸鉄線の線径の許容差

単位 mm

線径	SWM-B SWM-F	SWM-A	SWM-P SWM-C
0.35 以下	±0.01	±0.01	—
0.35 を超え 0.80 以下	±0.02	±0.02	
0.80 を超え 2.00 以下	±0.03	±0.04	
2.00 を超え 2.90 以下	±0.04	±0.06	±0.06
2.90 を超え 3.20 以下			±0.08
3.20 を超え 4.00 以下	±0.05	±0.08	±0.10
4.00 を超え 6.00 以下			
6.00 を超えるもの	±0.06	±0.10	±0.13

■機械的性質 (引張強さ、ねじり特性、絞り、降伏点又は 0.2% 耐力、及び伸び)

線径	種類の記号										
	SWM-B	SWM-F	SWM-N	SWM-A		SWM-P		SWM-C			
[mm]	引張強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²	ねじり特性 回	引張強さ N/mm ²	絞り %	降伏点又は 0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	
0.10 以上 1.30 未満	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.30 以上 1.80 未満	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.80	590~1270	320~1270	740~1270	260~590	61	540 以上	30 以上	440 以上	540 以上	8 以上	
2.00											55
2.30											48
2.60	540~1130	320~1270	690~1130	260~590	42	540 以上	30 以上	440 以上	540 以上	8 以上	
2.90					36						
3.20					33						
3.50					30						
4.00					27						
4.50	440~1030	320~1270	590~1030	260~590	24	540 以上	30 以上	440 以上	540 以上	8 以上	
5.00					22						
5.50					20						
6.00					17						
6.50	390~930	320~1270	490~880	260~590	14	540 以上	30 以上	440 以上	540 以上	8 以上	
7.00					11						
7.50					—						
7.50 を超え 16.00 以下	320~880	320~1270	—	260~590	—	540 以上	30 以上	440 以上	540 以上	8 以上	
16.00 を超え 18.00 以下					—						
用途例	一般用	後めっき用 溶接用	くぎ用	一般用、金網用		溶接金網用、コンクリート補強用					